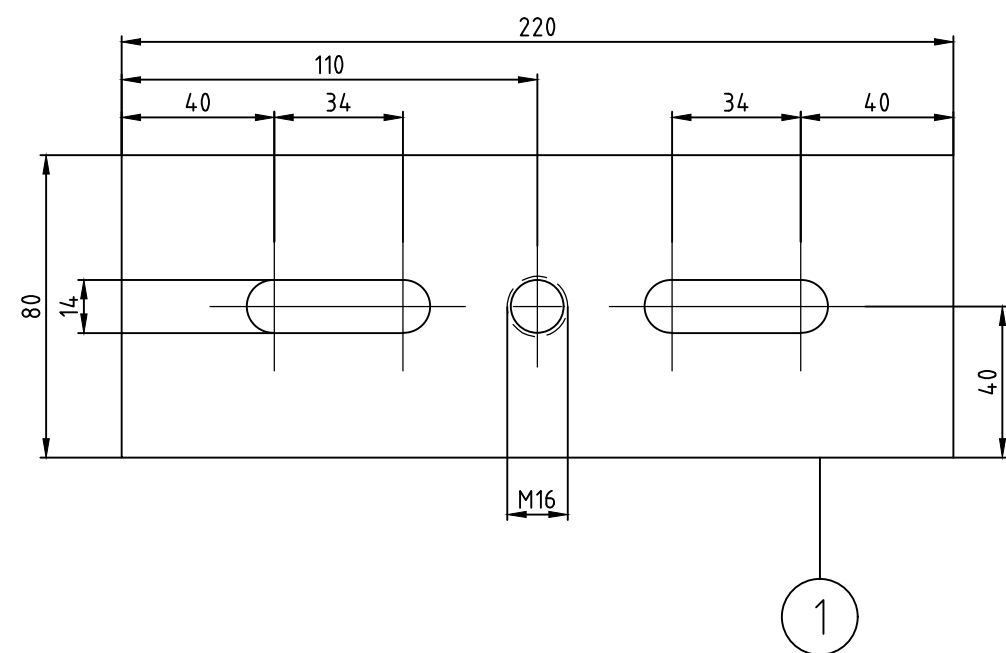
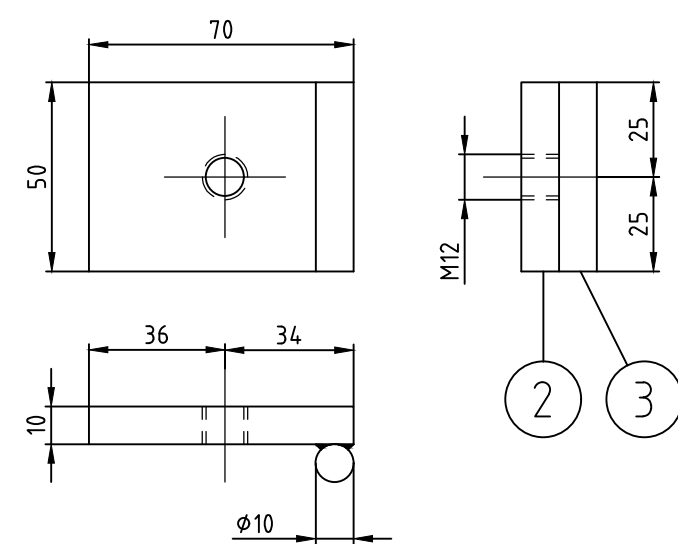


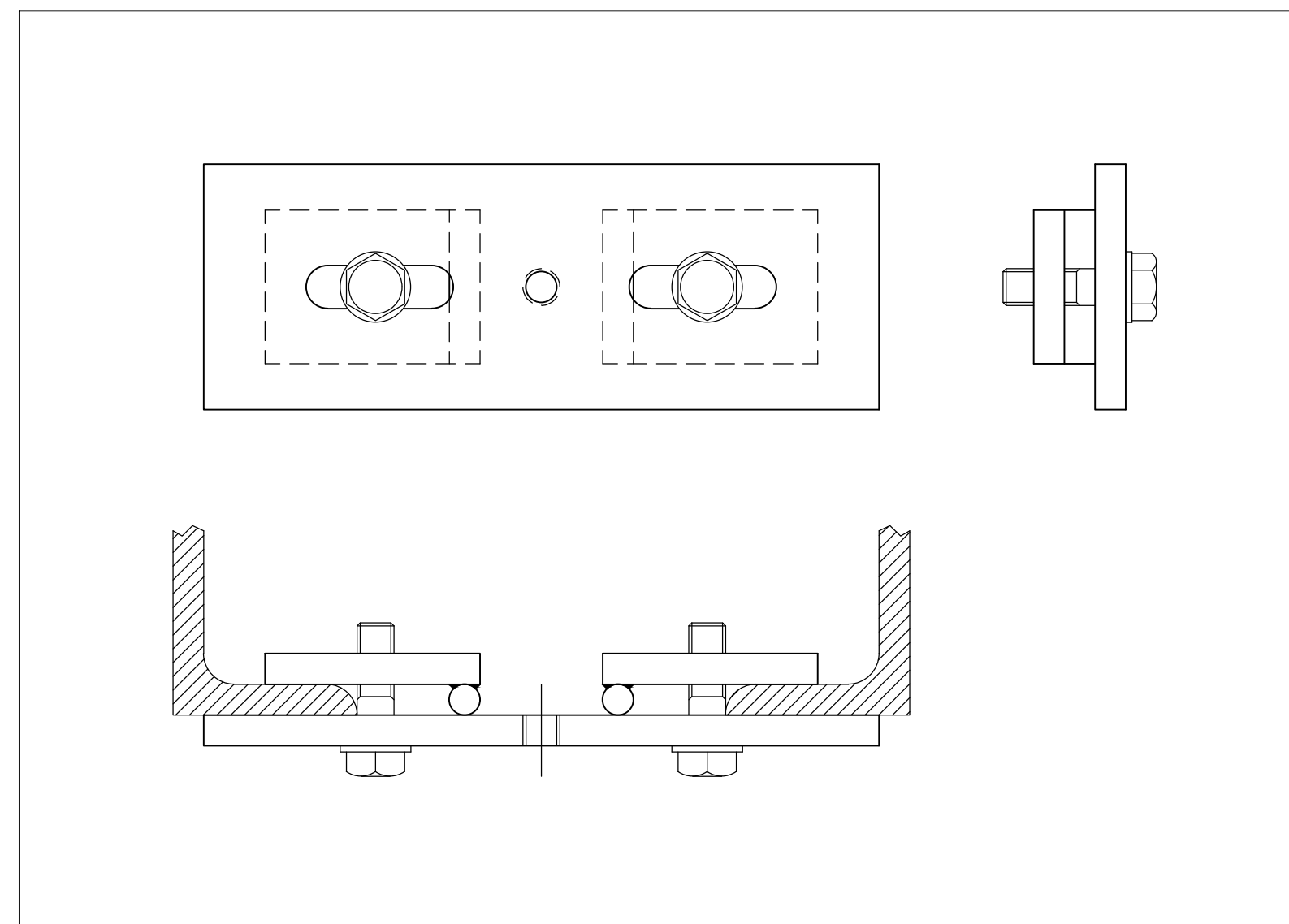
DETALJ 1



DETALJ 2

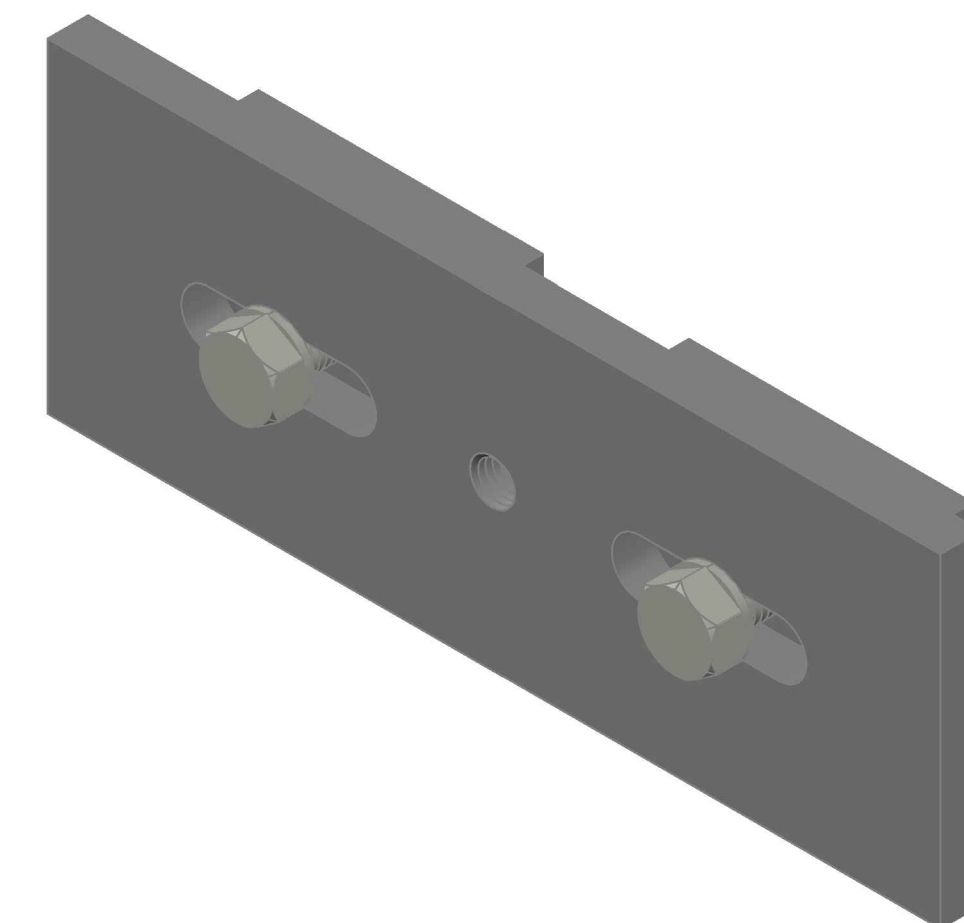


SAMMANSTÄLLNING



Stålkvalité S235 JR
 Toleranser enligt ISO SS-ISO2768-1
 Detaljer skall monteras samman efter galv
 Efter färdigställandet skall materialet varmförzinkas enligt ISO 1461:1999
 Håldiameter säkerställs efter varmförzinkning

Detalj	Antal	Material	Anmärkning
	2	Bult ISO 4017 M12 x 20 8.8 fzv	
	2	Rundbricka ISO 7089-12-200 HV	
1	1	Plattjärn 80x220x10 mm	
2	1	Plattjärn 70x50x10 mm	
3		Rundstång $\phi 10$	



B	3	2016-10-17	Materiallista, textändring och justerad hålbild		AA
A	2	2012-11-20	3D-vy samt Galv		PAKA
Rev litt	Antal rev	Rev datum	Rev omfattning	Verkens rev datum	Rev godkänd

ATKINS
 Atkins Sverige AB
 Hvitfeldtsgränd 15
 411 20 Göteborg
 Tel: 031 761 9500
 Fax: 031 761 9501
 www.atkinsglobal.com

UPPRÄTTAD FÖR  Göteborgs Stad
 Trafikkontoret

STANDARDRITNING

Övre mastring för manöverstång
 på fackverksmast
 2 stycken

HANDLÄGGARE C. Andersson	VERIFIERAD PAKA	HAFT DEL			
DWG-FIL 21069.dwg	RITAD/KONSTR C. Andersson	NR			
GODKÄND GÖTEBORG 2006-10-18	SKALA 1:2	DIARIENUMMER	RITNINGSNR 21069	REV B	